

MATERIAL

Härdat stål, klass 10.9 (draghållfasthet 1000 N/mm²).

STANDARDUTFÖRANDE

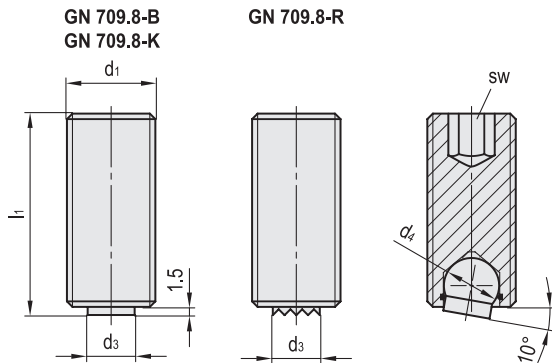
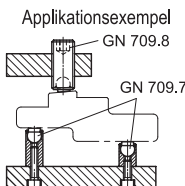
- **GN 709.8-B:** kula i härdat stål med plan kontaktyta (54+2 HRC).
- **GN 709.8-K:** kula i acetalplast baserad (POM) teknopolymer med plan yta, naturlig färg.
- **GN 709.8-R:** kula i härdat stål med plan räfflad kontaktyta (54+2 HRC).

TÄTNINGSRING

O-ringar i NBR-syntetiskt gummi.

KÄNNETECKEN OCH ANVÄNDNING

GN 709.8 kultryckskruvar är lämpliga för fastspänning av delar som ska bearbetas. Den plana ytan (icke vändbar) gör det möjligt att kompensera för eventuell snedställning av kontaktytorna på upp till 10°. O-ringen håller kulan på plats och förhindrar inträngning av smuts.



Kod	Benämning	d1	d3	d4	l1 ±0.13	sw	⚖
GN.36981	GN 709.8-M12-25-B	M12	6	7	25	6	25
GN.36984	GN 709.8-M12-35-B	M12	6	7	35	6	22
GN.36987	GN 709.8-M12-50-B	M12	6	7	50	6	32
GN.36991	GN 709.8-M16-25-B	M16	8.5	10	25	8	27
GN.36994	GN 709.8-M16-35-B	M16	8.5	10	35	8	40
GN.36997	GN 709.8-M16-50-B	M16	8.5	10	50	8	60
GN.36982	GN 709.8-M12-25-K	M12	6	7	25	6	13
GN.36985	GN 709.8-M12-35-K	M12	6	7	35	6	20
GN.36988	GN 709.8-M12-50-K	M12	6	7	50	6	31
GN.36992	GN 709.8-M16-25-K	M16	8.5	10	25	8	23
GN.36995	GN 709.8-M16-35-K	M16	8.5	10	35	8	36
GN.36998	GN 709.8-M16-50-K	M16	8.5	10	50	8	56
GN.36983	GN 709.8-M12-25-R	M12	6	7	25	6	15
GN.36986	GN 709.8-M12-35-R	M12	6	7	35	6	22
GN.36989	GN 709.8-M12-50-R	M12	6	7	50	6	32
GN.36993	GN 709.8-M16-25-R	M16	8.5	10	25	8	26
GN.36996	GN 709.8-M16-35-R	M16	8.5	10	35	8	36
GN.36999	GN 709.8-M16-50-R	M16	8.5	10	50	8	59

